

FICHA TECNICA

SUPREME 45 Ag.

SOLDADURA DE PLATA LIBRE DE CADMIO

CLASIFICACION:

AWS BAg - 5

CARACTERISTICAS

De soldabilidad: Es una aleación de plata que se caracteriza por su baja temperatura de aplicación y su elevada fluidez, lo cual la hace muy útil en la industria en general.

Debido a no tener **CADMIO** en su composición se puede aplicar en la industria electrónica y alimenticia, así como en instalaciones hospitalarias e instrumental quirúrgico.

Del metal depositado:

COMPOSICION QUIMINICA		PROPIEDADES MECANICAS	
Ag :	45%	Resistencia tensil (Kg/mm²)	50
Cu :	30%	Conductividad Eléctrica (m/Ω mm²)	15-18
Zn :	25%	Elongación en 2"	25-30

Temperatura de trabajo : 605 - 680°C

Métodos de aplicación : Horno, inducción, soplete.

PRESENTACION:

VARILLAS REDONDAS : (Pulg.) 1/16" 3/32" 1/8"
(mm.) 1.60 2.40 3.20

LONGITUD : 500 mm

APLICACIONES:

Para efectuar juntas de mantenimiento, producción y reparación de aceros, aceros inoxidable, níquel, cobre y sus aleaciones. Donde el uso de una temperatura excesiva de soldadura sería perjudicial. También en instrumental quirúrgico e industria alimenticia etc.

PROCEDIMIENTO:

Limpie el área a soldar, eliminando cualquier resto de grasa, suciedad u oxido. Adicione flux Ag **SUPREME** en la junta y calentar hasta que se licue. Luego agregue una gota de soldadura y continúe calentando hasta que este fluya libremente dentro de la junta.

Enfriar lentamente y eliminar todo residuo de fundente.