

## **CUFOS**

### **SOLDADURA DE COBRE – FOSFOROSO (AWS BCuP-2)**

**CUFOS** Aleación de cobre fosforoso que posee una excelente fluidez, por lo que permite soldar juntas con separaciones pequeñas de hasta 0.03mm, para aplicación sobre cobre no requiere fundente por su contenido de fósforo el cual reduce los óxidos de este. Con buena resistencia tensil aun que se hace frágil en uniones sujetas a vibraciones.

#### **CARACTERISTICAS TECNICAS**

Temperatura de trabajo	(°C)	710 - 820
Resistencia a la atracción	(Kg/mm <sup>2</sup> )	24 -30
Alargamiento	(%)	5
Peso específico	(gr/cm <sup>3</sup> )	8
Resistividad	(Ω mm <sup>2</sup> )	0.25
Composición Química	Cu-93% P-7%	

#### **APLICACIONES**

Soldaduras de grietas en cobre, latón y bronce. Para aplicación sobre cobre no se requiere fundente, pero en latones requiere su uso, se recomienda en uniones no sujetas a vibraciones usar en construcción de aparatos uniones de tubería de cobre, intercambiadores de calor, refrigeración, etc.

#### **PROPIEDADES**

Soldadura con muy buenas propiedades de fluidez. Elevada capilaridad – trabaja con baja temperatura

#### **FUENTE DE CALOR**

Soplete oxiacetilénico, soplete gas aire, lámpara de soldar, horno, inducción de alta frecuencia

#### **FUNDENTE**

Solo para utilizarlo en la soldadura de uniones de latón

#### **LONGITUD**

500 mm